

Unidad de alta presión Jereh YLQ 70-600B

1. Elemento	1. Bomba de 4.5"	1. Bomba de 3.5"
Presión max. De trabajo	6,288 psi	10, 394 psi
Desplazamiento máximo	13 bbl/min	8 bbl/min
Desplazamiento de la carrera	4.69 L/rev	3.65 L/rev
Modelo	Jereh 600s	
Tipo	Horizontal reciprocante de desplazamiento positivo .	
Potencia	600HP	
Fuerza máxima aplicada	2100 rpm	
Carrera máxima del pistón	6"	
Máxima potencia de entrada	447 KW	
Sistema hidráulico	Cerrado	
Transmisión	Allison 4700 OFS	
Tanque de desplazamiento	2 x 10 BBLS. Acero inoxidable	
Contador de volumen	Digital y análogo	



MEDIDAS	
Largo	8.4 mts.
Ancho	2.5 mts.
Alto	3.2 mts.
Peso Drenado	20.3 Tons
Peso con fluidos	22.0 Tons



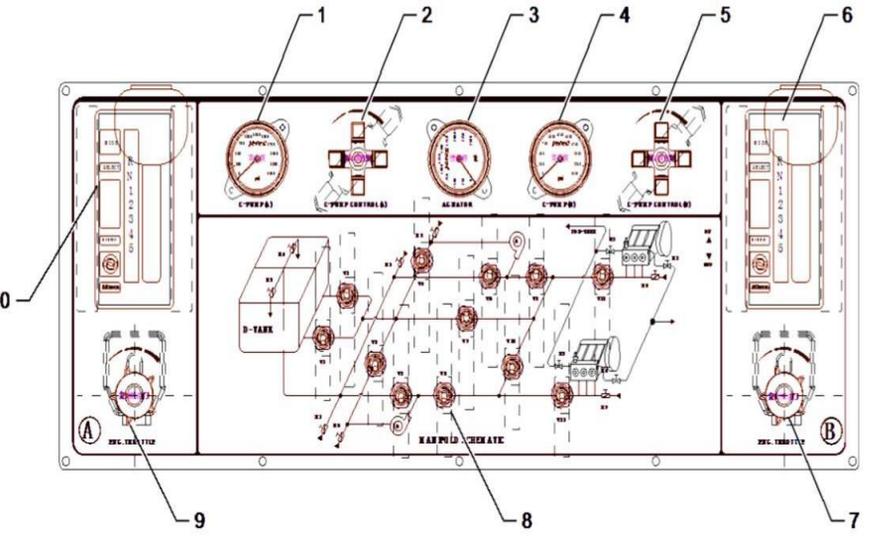
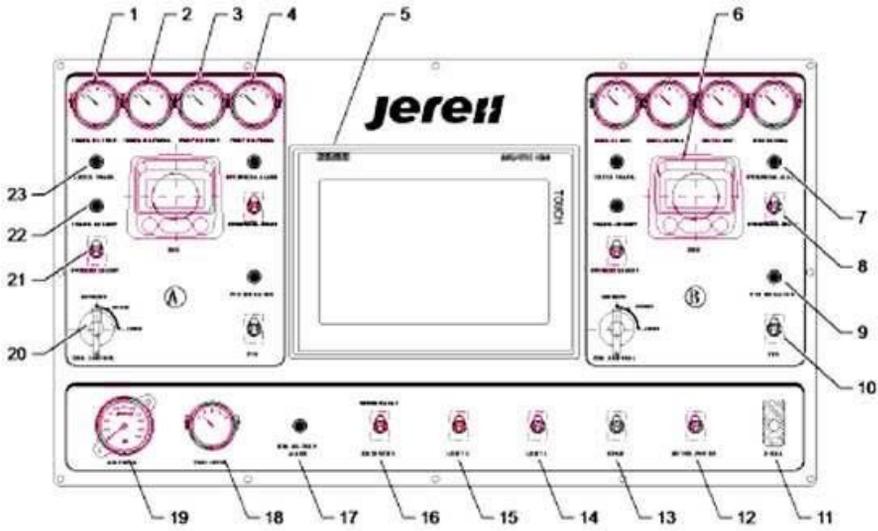
Esta unidad de bombeo montada sobre un patín se compone principalmente de dos motores Detroit serie 60, dos Transmisiones Allison 4700, dos bombas jereh triplex, sistema automatizado, bombas centrífugas, tanque de desplazamiento, sistema de lubricación y colector de baja presión. Esta unidad es aplicable para una amplia gama de aplicaciones, como las operaciones de bombeo, prueba de presión, estimulación de pozos, y acidificación, etc. . Los compresores de aire y el sistema hidráulico son accionados por los motores. Una bomba de refuerzo y una bomba de recirculación están diseñadas en esta unidad para cumplir con los requisitos de operación

CÉDULA DE BOMBEO (SIN PRESIÓN)

BOMBA 3.5"		BOMBA 4.5"			
	600 RPM	1800 RPM		600 RPM	1800 RPM
1a	0.3 BPM	0.9 BPM	1a	0.4 BPM	1.5 BPM
2a	0.6 BPM	2.0 BPM	2a	1.0 BPM	3.3 BPM
3a	1.1 BPM	3.7 BPM	3a	1.8 BPM	6.2 BPM
4a	1.4 BPM	4.8 BPM	4a	2.2 BPM	8.2 BPM
5a	1.8 BPM	7.0 BPM	5a	2.4 BPM	11 BPM

El diseño de la unidad garantiza que los operadores puedan monitorear todos los interruptores, instrumentos y las condiciones de trabajo de todos los sistemas de manera conveniente y clara. Hay luces diseñadas cerca de la caja de el tanque de para operaciones nocturnas. La unidad está equipada con dos sistemas de protección para garantizar la seguridad tanto del equipo como del personal. Una de ellas es la válvula de seguridad de alivio y el overpressure digital.





No.	Descripción
1	Temp. Del aceite de transmisión
2	Presión del aceite de transmisión
3	Temp. De la bomba del aceite
4	Presión de la bomba del aceite
5	Display
6	Monitor
7	Alarma de overpressure
8	Reseteo de overpressure
9	Illuminador del PTO
10	PTO
11	Paro de Emergencia
12	Power
13	Claxon
14	LUZ 1
15	LUZ 2
16	Termostato
17	Alarma-Illuminador de Termostato
18	Nivel de combustible
19	Presión de Aire
20	Control de arranque
21	Activador del lockup
22	Transmisión lockup
23	Illuminador de la Transmisión

No.	Descripción
1	Manómetro de presión de centrifuga A
2	Control de la centrifuga A
3	Agitador
4	Manómetro de presión de centrifuga A
5	Control de la centrifuga A
6	Selector de velocidades B
7	Acelerador del motor B
8	Control de la válvula mariposa
9	Acelerador del motor A
10	Selector de velocidades A





Compresor de aire

Un compresor de aire con reservorio propio y una batería de 24 volts, ayudan a su funcionamiento continuo, por lo cual solo requiere aire para el arranque, ya que después de encendido el equipo es autosuficiente para alimentarse de aire y corriente para continuar trabajando durante el tiempo requerido para las operaciones



Registrador de parámetros

Actualmente contamos con el refaccionamiento necesario y suficiente para el mantenimiento de nuestro equipo durante un año y medio, o lo que es igual a 4 servicios completos por desgaste. Así como también contamos con las herramientas especiales necesarias para el mantenimiento y reparación de las bombas



Tanque de diésel

Dos tanques reservorios de diésel con capacidad de 500 L cada uno, nos ayudan a mantener el equipo en funcionamiento durante 12 horas continuas, por lo cual hay que considerar el reabastecimiento de diésel antes de las operaciones prolongadas en estructuras sin equipo de perforación.



Registrador de parámetros

Dos tanques reservorios de diésel con capacidad de 500 L cada uno, nos ayudan a mantener el equipo en funcionamiento durante 12 horas continuas, por lo cual hay que considerar el reabastecimiento de diésel antes de las operaciones prolongadas en estructuras sin equipo de perforación.